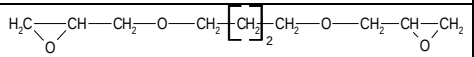
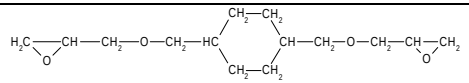
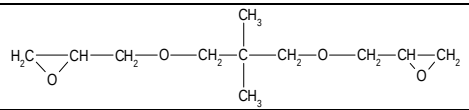
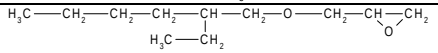
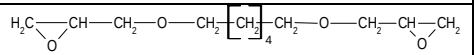
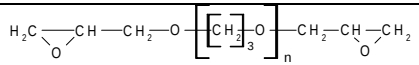
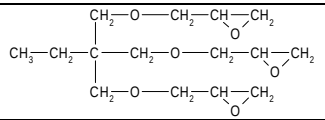
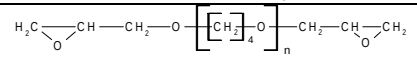
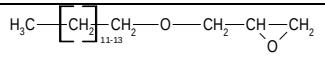
ipox® chemicals
customized epoxy technologies

ipox® RD

reaktive Verdünner

PRODUKT	CHEMISCHER NAME	STRUKTUR	CAS. NR	EE	VISK. η^{25}	FARBZAHL GARDNER	EIGENSCHAFTEN DER EPOXID SYSTEME
				g/eq	mPa s	(max.)	
ipox RD 3	1,4-Butandiol - diglycidylether		2425-79-8	130-145	12 - 22	1	- bester difunktioneller Verdünner - mechanische Eigenschaften werden wenig beeinflusst - sehr gute Lösemittelbeständigkeit
ipox RD 11	Cyclohexan-dimethanol-diGE		14228-73-0	165-185	60 - 90	2	- Moderate Verdünnungsleistung - mechanische Eigenschaften werden beibehalten - geringste Kriechneigung
ipox RD 14	Neopentylglykol - diglycidylether		17557-23-2	150-160	15 - 25	2	- vergleichbar mit ipox RD 18 - verbessertes Preis-/Leistungsverhältnis - geringe Flüchtigkeit
ipox RD 17	2-Ethyl-Hexyl - glycidylether		2461-15-6	210-230	2 - 4	1	- sehr gute Verdünnungsleistung - geringer Geruch - selbstemulgierender Charakter
ipox RD 18	1,6-Hexandiol - diglycidylether		16096-31-4	147-161	15 - 25	1	- mechanische Eigenschaften werden wenig beeinflusst - sehr gute Chemikalienbeständigkeit
ipox RD 19	Polyoxypropylenglycol - diglycidylether		26142-30-3 Polymer	305-335	40 - 90	2	- ergibt schlägzähe Harzsysteme - hydrophober Charakter
ipox RD 20	Trimethylolpropan-polyglycidether		30499-70-8	140-150	120 - 180	2	- beschleunigende Wirkung - hoher Vernetzungsgrad - Glasübergangstemperatur wird nur gering beeinflußt
ipox RD 21	Poly(tetramethylenoxid) -diglycidylether		26951-52-0 Polymer	ca. 420	ca. 160	1	- ergibt schlägzähe Harzsysteme - hydrophober Charakter
ipox RD 24	C_{12}-C_{14}-glycidylether		68609-97-2	270-313	5 - 10	1	- sehr gute Verdünnungsleistung - hydrophober Charakter - nur geringe Flüchtigkeit
ipox RD 61	C12-C14 EOx-glycidylether		Polymer	470 – 500	15 – 25	2	- ergibt schlägzähe Harzsysteme - hydrophober Charakter